

Предмет: Машине и алати

Одељење: IIт

Наставник: Лидија Ђукић

ПРЕСЕ ЗА ПЕГЛАЊЕ (ПАРНА И МЕХАНИЧКА)

Данас се у индустрији одеће користи велики број различитих парних преса за пеглање одеће.

Карактеристика ових преса је да се загревају помоћу водене паре, по чему су и добиле име.

ПАРНЕ ПРЕСЕ

Парне пресе имају моделиране грејне плоче (калупе) који се загревају паром до одређене температуре.

Између калупа се пресује одевни предмет под одређеним притиском.

Металне површине калупа облажу се пресвлакама које имају задатак да спрече непожељан сјај на површини предмета који се пеглају и да ублажи притисак метала на одевни предмет за време пеглања.

Непосредно на металне плоче пресе постављају се подлоге од бакарне или месингане мрежице, као и подлоге од тефлона или азбеста.

За међуслојеве користи се пенушава гума, вунени филц и силиконска рупичаста гума.

Спољне облоге се израђују од памучних тканина, синтетичких плетенина, специјално израђеног филца и месинганих мрежица.

МЕХАНИЧКА ПАРНА ПРЕСА

Ова преса је класична преса најједноставније конструкције.

Често се назива ручно-ножна преса за пеглање.

Радник управља радом пресе преко ручице и педале , тако да сам одређује дужину временских интервала влажења, пеглања и сушења одевног предмета.

