

Жарење

Представља термичку обраду којом челик добија уједначену и финију структуру. Жарењем му се повећава жилавост а смањује тврдоћа и чврстоћа. Након жарења челик има већу обрадивост, повећава му се могућност обликовања у хладном стању, а смањују се или уклањају унутрашња напрезања.

Поступак жарења када желимо смањити тврдоћу:

- споро загрејати челик до 1000 °C;
- више часова комад задржати на тој температури;
- споро хладити комад до 800 °C;
- наставити хлађење на мирном ваздуху.

Поступак жарења када желимо уклонити унутрашње напоне:

- загревање до 650 °C;
- задржавање на тој температури неколико сати;
- вршити сасвим споро хлађење у пећи.