

Предмет: Технологија шивења

Одељење: IIт

Наставник: Лидија Ђукић

ПОСТУПЦИ ПЕГЛАЊА

ПЕГЛАЊЕ одеће представља процес обликовања тканих и плетених текстилних материјала под дејством топлоте, паре и притиска.

Овим поступком исправљају се све неравне , наборане и изгужване површине на одећи и обликују се поједини делови одеће ради функционалности и лепшег изгледа.

На овај начин одевни предмет добија свој коначан облик, изглед и линију.

Да би се обезбедио одговарајући квалитет пеглања и спречила евентуална оштећења материјала приликом пеглања одеће, потребно је правилно одабрати следеће параметре (услове) пеглања:

-ТЕМПЕРАТУРУ

-ПРИТИСАК

-ВЛАЖНОСТ и

-ВРЕМЕ пеглања.

Услови пеглања зависе од сировинског састава материјала, његове структуре и начина оплемењивања.

Температура пеглања се мора регулисати у зависности од сировинског састава тканине, да не би дошло до оштећења материјала приликом пеглања.

Притисак грејних плоча омогућава добијање равних површина текстилног материјала.

Присуство влаге приликом пеглања вунених тканина и различитих мешавина

је неопходно, јер омогућава лакше обликовање ових материјала. Влажење се може извести директно, преко влажне тканине или помоћу паре.

Да би се постигао задовољавајући ефекат пеглања одевног предмета, потребно је одредити и одговарајуће време влажења, пеглања и вакумирања (сушења и хлађења).

Температуре пеглања различитих текстилних материјала:

80-120°C најлон, перлон, акрилно влакно

120-140°C вискозна свила, цел-влакно, ацетатна свила

140-165°C вуна, природна свила

165-190°C полиестарска влакна

190-210°C памук

210-320°C лан